



2025 YILI DİKİŞSİZ ÇELİK ÇEKME BORU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

1.1-TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak aşağıda belirtilen cins ve miktarlarda sıcak haddelenmiş dikişsiz çelik çekme boru satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Boruların ebatları 60,3x38x11,15 mm, 89x33x28 mm, 130x90x20 mm , 180x130x25 mm olacaktır.

2.2-Borular DIN 2448' e göre sıcak haddelenmiş dikişsiz çelik çekme boru olarak imal edilecektir.

2.3-Borular en az St 44 kalite malzemeden imal edilecektir.

2.4-Dış çapı 130 mm olan borular 4'er metre, diğer borular 6'şar metre boylarda teslim edilecektir.

2.5-Boruların iç ve dış yüzeyleri temiz ve düzgün olacak, üzerlerinde çapak, tufal, katmer, çatlak, pas, karıncalanma vb. kusurlar bulunmayacaktır.

2.6-Firmalar tekliflerinde marka ve menşei belirteceklerdir.

2.7-Borular düz uçlu (flanşlı veya dişli olmayacaktır) olacaktır.

2.8-Boru toleransları ilgili standartlarda belirtildiği gibi olacaktır.

2.9-Firmalar yukarıda belirtilen et kalınlıklarından daha az olmamak koşulu ile boru ebatlarıyla ilgili alternatif teklifte bulunabilirler. Bu tekliflerin değerlendirilmesinde kurumumuz serbest olacaktır.

3- KONTROL , MUAYENE VE KABUL

3.1-Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul ilgili standartlarda belirtildiği gibi T.T.K Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

3.2-Firmaların teslim ettiği ürünler üzerinde markası, standardı ve üretim kodu yer alacaktır.Firmalar teslim ettiği ürünler ile ilgili TS EN 10204'e göre düzenlenmiş test sertifikalarını teslimatla birlikte verecektir.

3.3-TTK imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacak ve lüzumu halinde firmanın laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edebilecektir.

3.4-Teknik teslim şartları DIN 1629 Blatt 3 'e uygun olacaktır.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar haiz iseler teklifleri ile birlikte iki takım tanıtıcı katalog vereceklerdir.

4.2-İşaretleme ve ambalajlama TS EN 10210 - 2' ye göre yapılacaktır.

4.3-Malzemelerin teslim yeri TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ambarıdır. Malzemelerin boşaltılması firmaya ait olacaktır.

4.4-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4.5- Faturalar sözleşmedeki fatura bilgilerine göre kesilecektir.

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Firmalarçelik çekme boruları 15 takvim günü içinde teslim edeceklerdir.

5.2-Firmalar kısmi teslimat yapabileceklerdir.

5.3-Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Malzemenin etinormu	Malzemenin cinsi	MMFİM (metre)
015.036.0060	Dikişsiz Çelik Çekme Boru (60,3x38x11,15 mm) Boy:6 m	6
015.036.0095	Dikişsiz Çelik Çekme Boru (130x90x20 mm) Boy: 4m	12
015.036.0120	Dikişsiz Çelik Çekme Boru (89x33x28 mm) Boy:6 m	18
015.036.0121	Dikişsiz Çelik Çekme Boru (180x130x25 mm) Boy: 6 m	96